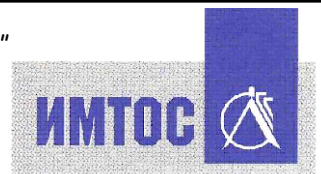


Общество с ограниченной ответственностью Поволжский центр экспертизы и испытаний "ИМТОС"

Свидетельство № П1-06-2-0503 от 10.04.2013 г.

СРО НП ГК «ПРОМСТРОЙПРОЕКТ» (СРО-П-130-28012010 от 28.01.2010 г.)



Заказчик: ООО "Архангельский комбинат строительных конструкций" (г. Архангельск)

230/16-4

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТЕНДОВОГО БЕЗОПАЛУБОЧНОГО  
ФОРМОВАНИЯ, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ  
КЛАССА Вр1400, СЕЧЕНИЕМ 350x350 мм, ДЛИНОЙ 4-14 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Директор

Е.В. Репекто

ГИП, д.т.н.

А.А. Прокопович

2016

# Номенклатура изделий

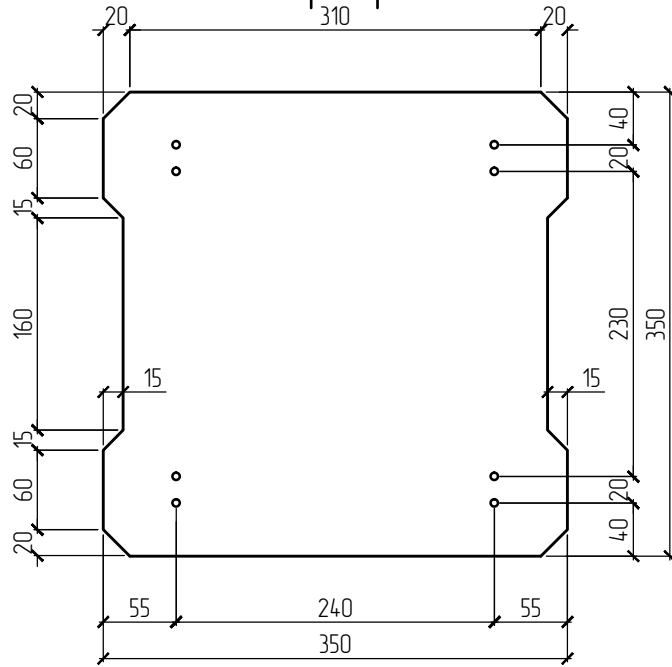
№ п/п	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия								
			Размеры, мм						Площадь сечения*, м <sup>2</sup>	Расход бетона*, м <sup>3</sup>	Проектная масса*, кг
			l	b	h	b <sub>f</sub>	h <sub>f</sub>	h' <sub>f</sub>			
1	СЦД140.35-Вр1400-п.В		14000	310	350	350	80	80	0.1165	1.631	4076
2	СЦД130.35-Вр1400-п.В		13000	310	350	350	80	80	0.1165	1.515	3785
3	СЦД120.35-Вр1400-п.В		12000	310	350	350	80	80	0.1165	1.398	3494
4	СЦД110.35-Вр1400-п.В		11000	310	350	350	80	80	0.1165	1.282	3202
5	СЦД100.35-Вр1400-п.В		10000	310	350	350	80	80	0.1165	1.165	2911
6	СЦД90.35-Вр1400-п.В		9000	310	350	350	80	80	0.1165	1.049	2620
7	СЦД80.35-Вр1400-п.В		8000	310	350	350	80	80	0.1165	0.932	2329
8	СЦД70.35-Вр1400-п.В		7000	310	350	350	80	80	0.1165	0.816	2038
9	СЦД60.35-Вр1400-п.В		6000	310	350	350	80	80	0.1165	0.699	1747
10	СЦД50.35-Вр1400-п.В		5000	310	350	350	80	80	0.1165	0.583	1456
11	СЦД40.35-Вр1400-п.В		4000	310	350	350	80	80	0.1165	0.466	1165

Примечания:

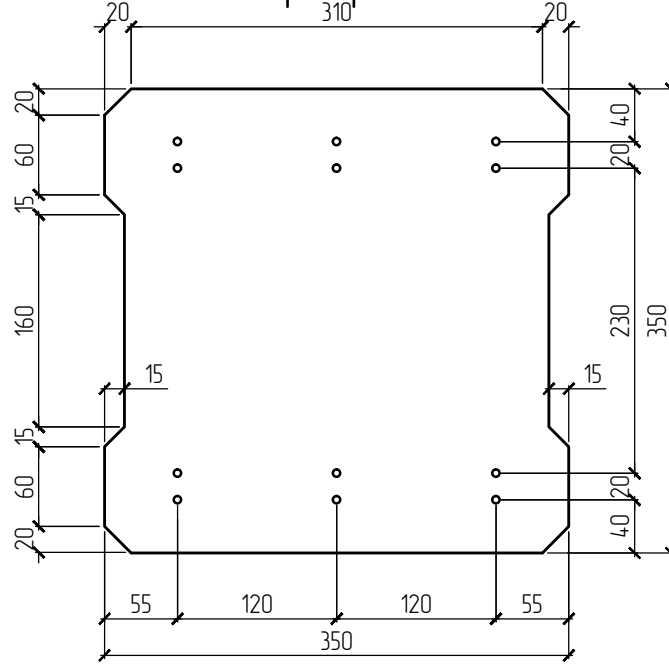
- \* – справочные данные.
- Номер схемы армирования (п) свои определяется в соответствии с листами 7, 13-15.
- Класс бетона по прочности на сжатие (В) определяется в соответствии с листами 13-15.

						230/16-4			
						ООО "АКСК"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	ИЗМ.	Подпись	Дата	Свои заводные железобетонные предварительно напряженные стенового безопалубочного формирования, армированные высокопрочной проволокой класса Вр1400, сечением 350х350 мм, длиной 4-14 м	Стация	Лист	Листов
Разработал			Кулясова А.Э.				Р	6	15
Проверил			Прокопович А.А.						
Н.контр.			Релекто В.В.			Номенклатура изделий		ООО ПЦЭИ "ИМТОС"	

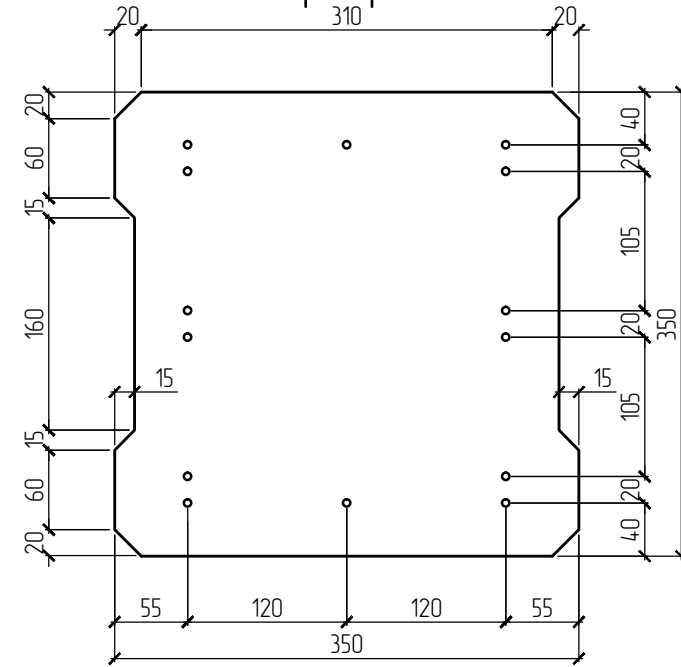
### Схема армирования I



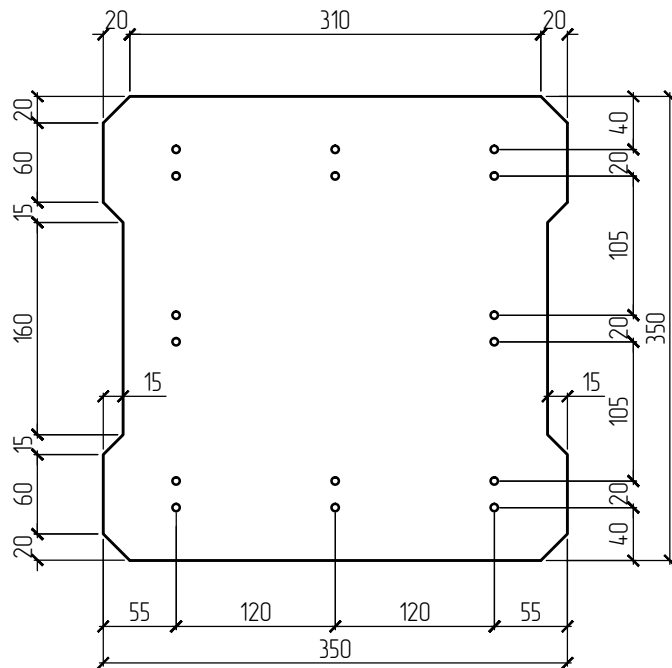
### Схема армирования II



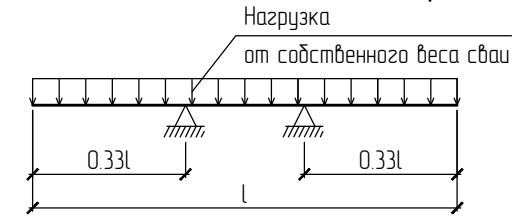
### Схема армирования III



### Схема армирования IV



### Схема испытания свай на образование трещин

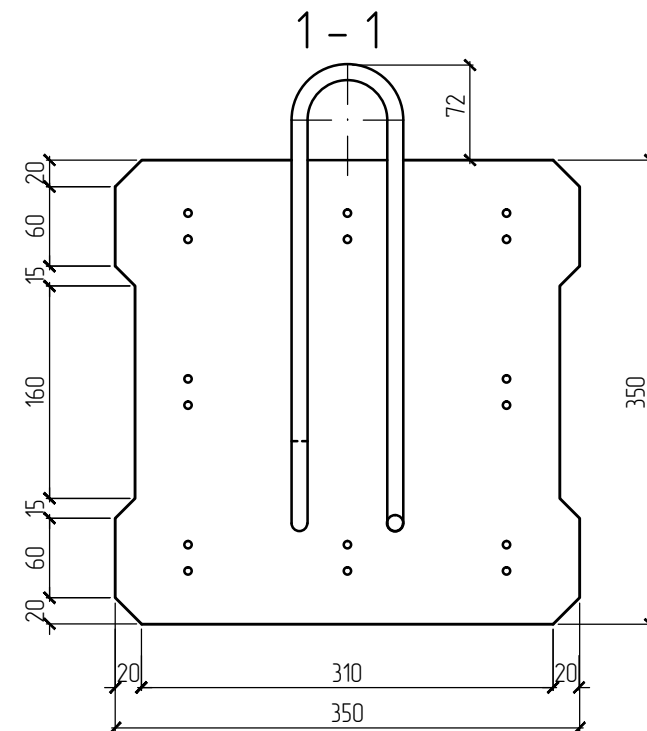
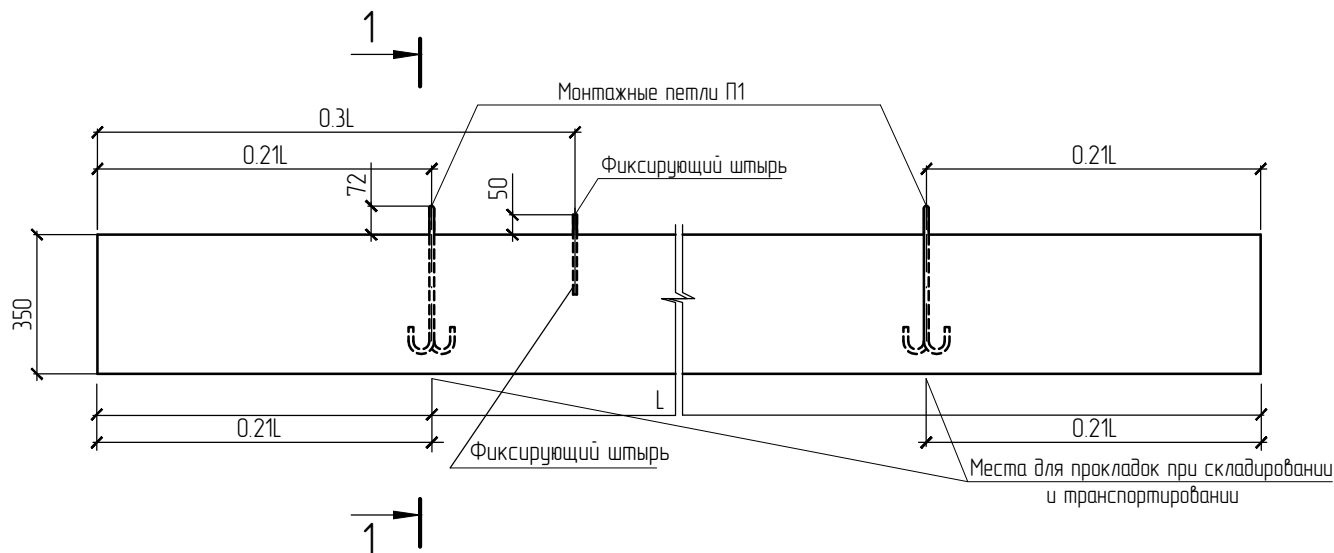


Примечание:

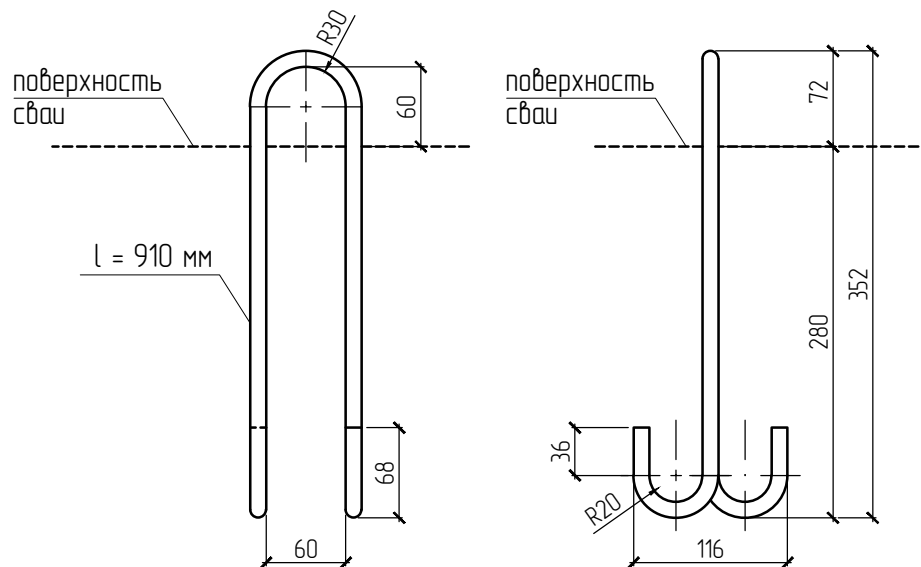
Сваи должны быть испытаны на образование трещин путем укладки их на две опоры в соответствии с приведенной на данном листе схемой испытаний. При этом плоские поверхности свай должны располагаться горизонтально. После укладки свай на две опоры и выдержки в течение 3-х часов производят осмотр ее верхней грани над опорами. Свая считается выдержавшей испытание, если на ее гранях не появились трещины.

						230/16-4			
						ООО "АКСК"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Взв.	Подпись	Дата	Свай забитные железобетонные предварительно напряженные стенового безопалубочного формирования, армированные высокопрочной проволокой класса Вр1400, сечением 350х350 мм, длиной 4-14 м	Стация	Лист	Листов
							Р	7	15
Н.контр.						Схемы армирования Схема испытания свай на образование трещин		ООО ПЦЭИ "ИМОС"	

# Схема установки монтажных петель П1 и фиксирующего штыря



## Монтажная петля П1



### Примечания:

1. Монтажные петли П1 приняты диаметром 12 мм из арматуры класса А240 по ГОСТ 5781-82 марок СтЗпс или СтЗсп. Длина заготовки монтажной петли П1 составляет 910 мм.
2. Монтажные петли П1 устанавливаются в сваях длиной от 4 м до 7 м, включительно.
3. Места установки монтажных петель назначаются на расстоянии 0.21L от торцов сваи, но не менее 500 мм.
4. Фиксирующий штырь диаметром 10 мм, длиной 200 мм – из арматуры класса А240 по ГОСТ 5781-82.
5. Место установки фиксирующего штыря назначается на расстоянии 0.3L от торца головы сваи.
6. Для установки монтажных петель и фиксирующего штыря выполняются специальные углубления непосредственно после формирования изделия.
7. После установки монтажных петель и фиксирующего штыря места их установки инъецируются смесью "Скрепа М600 Инъекционная" (ТУ 5745-004-77921756-2008) или другими материалами с аналогичными характеристиками.

						230/16-4			
						ООО "АКСК"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата	Сваи забитые железобетонные предварительно напряженные стенового безопалубочного формирования, армированные высокопрочной проволокой класса Вр1400, сечением 350х350 мм, длиной 4-14 м	Стация	Лист	Листов
							р	8	15
Н.контр.						Релекто В.В.		000 ПЦЭИ "ИМТОС"	
						Схема установки монтажных петель П1 и фиксирующего штыря. Разрез 1-1. Монтажная петля П1			